

국교정상화 이후 한일간 기술협력의 특징과 성과 고찰

2016. 3. 18

이 홍 배

(Lee, Hong Bae)

hbleesoka@deu.ac.kr



목 차

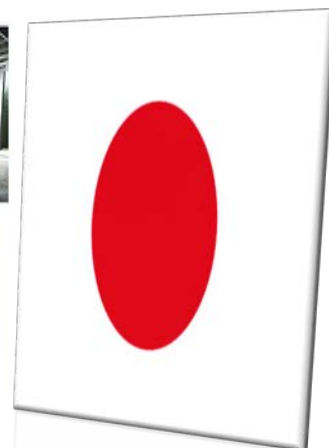
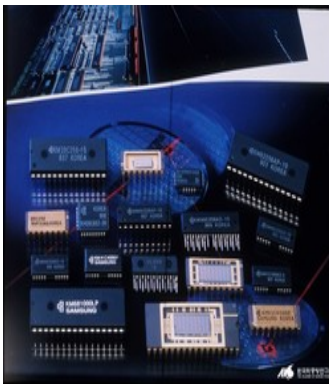
- I. 기술강국, 일본의 노력과 위상
- II. 한일간 기술협력의 특징
- III. 대일본 기술격차와 무역불균형 구조 변화
- IV. 향후 기술협력 강화를 위해서

문제제기

- 우리는 일본을 이야기할 때 왜 “**기술강국 일본**”이라고 하는가? 일본 제품의 기술력은 어디서 나오는 것일까?
- 20여년 가까이 장기정체를 겪고 있는 일본경제가 붕괴되지 않고 버티는 이유는 무엇일까?
- 1980년대 이후 수 차례의 화폐가치 상승 조정을 겪으면서도 꾸준히 이익을 확보하고 있는 일본기업의 힘은 어디서 나오는 것일까?
- 일본이라는 나라를 논의대상으로 할 때, 반드시 제기되는 의문점

문제제기

- 과거 50년, 이른바 한일 국교정상화 이후 양국간 기술협력의 특징과 성과, 그리고 과제에 대해 고찰하고자 함
- 아울러, 한일간의 가일층의 지속가능한 성장에 요구되는 기술협력 방향성에 대해 검토



기술강국, 일본의 노력과 위상

- 근대 산업기술의 발상지는 유럽, 분업화와 전문화를 통해 대량생산제품이 전세계로 확산
- 유럽, 미국에 이어 일본은 아시아에서 최초로 근대화 산업기술을 도입, 오늘날 일류제품과 일류기업을 확보하고 있는 선진기술 강국으로 발전
- 산업기술은 크게 제조기술과 설계기술로 구분
- 일본을 “**기술강국**”으로 부르는 이유는 강력한 설계기술 경쟁력을 확보하고 있기 때문

기술강국, 일본의 노력과 위상

- 일본은 설계기술력을 어떻게 확보했을까?
→ **메이지유신(1968년, 대변혁[산업혁명])**을 추진
- 외국(유럽)의 우수한 점만을 도입하는 방식과 탈아입구(脫亞入歐)론을 내세워 서양 공업 강대국과 어깨를 나란히 하기 위해 아시아를 벗어나, 신흥공업국으로 성장
- 이를 토대로 일본은 수 차례의 어려운 국가적 위기에 직면하면서도, 차별화된 기술력을 바탕으로 한 제품 개발, 제조하는 등을 통해 극복

한일간 기술협력의 특징

- 한국의 일반적인 선진기술 확보 패턴은 오른쪽 그림과 같으며, 이를 통해 기술력 향상을 도모
- 1970년대 한국의 급속한 경제성장은 해외로부터 부품소재를 수입, 완성품을 수출하는 패턴으로 달성
- 특히 대일본 부품소재 수입 의존도는 압도적인 비중을 차지



자료: 小池洋一(2000).

한일간 기술협력의 특징

- 한일간 기술협력(기술이전)은 시대별로 다른 패턴을 나타냄

	1960~1970년대	1980~1990년대	2000년대 이후
기술협력 패턴	·설계도 누설 ·기술적 노하우 양도 ·수입품 분해·분석에 따른 지식이전	·OEM 위탁생산 ·해외투자·생산 확대 ·기술지도·제조관리 ·기술공여·기술거래	·전략적 기술제휴 ·M&A·합병사업 ·고속련 기술자 채용 ·일본 연수·교류 확대
기술협력 대상산업	·경공업·중화학공업 관련 자본재산업	·전기·전자, 화학, 급속, 기계 등 소재부품 중심 자본재산업	·소재부품산업 ·신재생에너지 ·반도체 등첨단산업

자료:李鴻培(2011) 및 加峰隆義(2011).

한일간 기술협력의 특징

- 한일간 기술협력의 시대적 변화는 한국경제의 고도성장과 오늘날의 발전 과정에서, **일본경제는 한국경제의 외부경제로서 역할**을 해 왔음을 의미
- 반면, 한국의 대세계 수출 증대와 경제발전은 대일본 수입 증대와 무역불균형을 심화시키는 일방향적인 의존관계를 초래
- 이러한 의존관계는 미래지향적인 상호 경제협력 긴밀화와 지속 가능한 동반성장 패러다임 구축에 마이너스 영향으로 작용

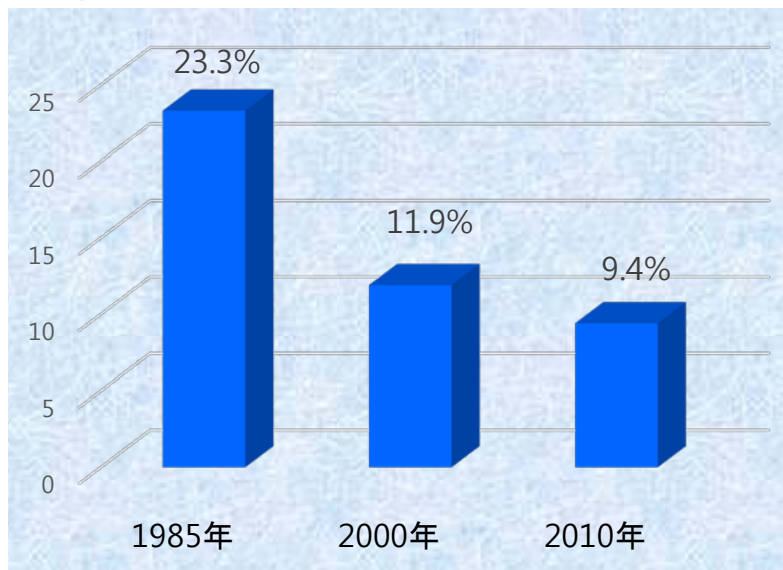
대일본 기술격차와 무역불균형 구조 변화

한일간 상대국에 대한 수입의존도 변화

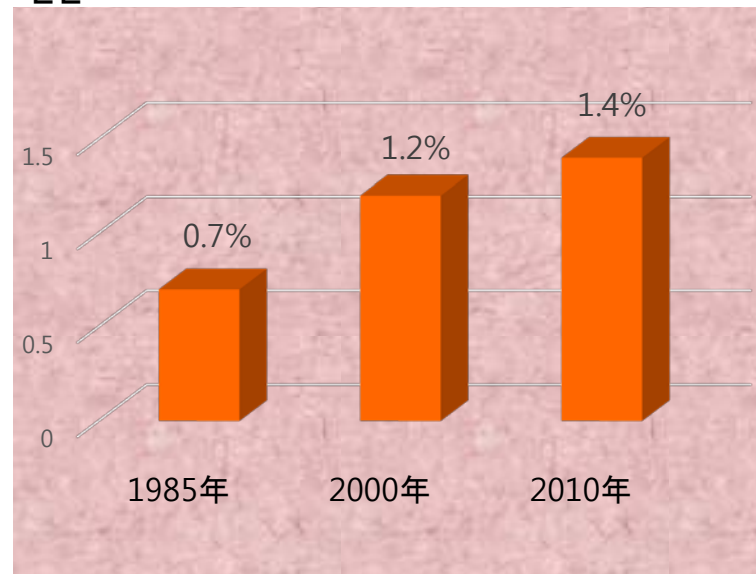
(단위: %)

구분	한 국					일 본				
	1985	1995	2000	2005	2010	1985	1995	2000	2005	2010
소재부품	23.3	12.6	11.9	11.0	9.4	0.7	1.0	1.2	1.2	1.4

한국



일본



자료: JETRO·IDE 및 李鴻培(2014).

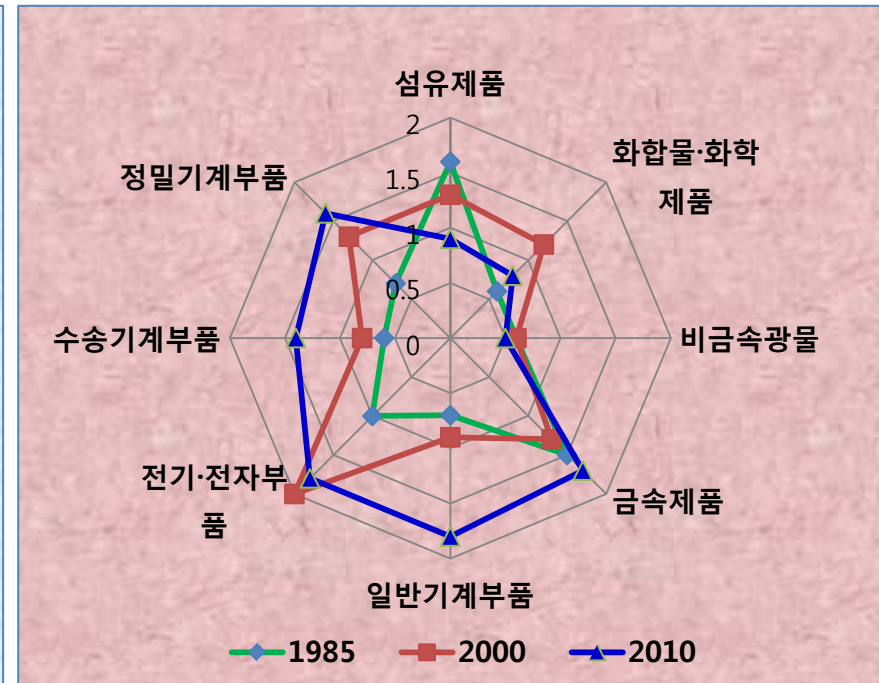
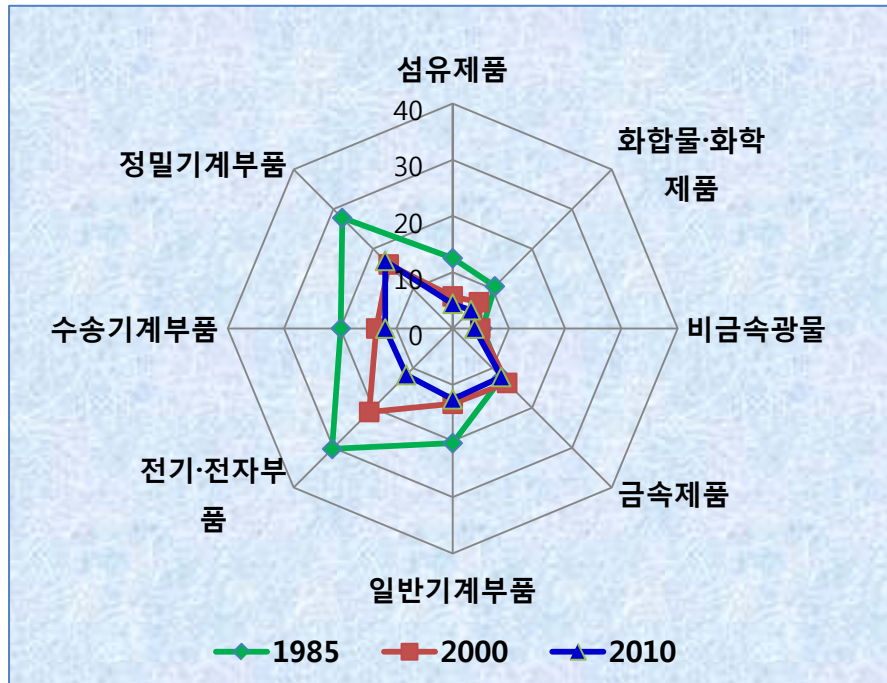
대일본 기술격차와 무역불균형 구조 변화

- 과거 일방향적 의존구조에서 쌍방향적 의존구조로 전환

한국

품목별 한일간 상대국에 대한 수입의존도 변화(%)

일본



자료: JETRO·IDE 및 李鴻培(2014).

대일본 기술격차와 무역불균형 구조 변화

- 한국의 경우, 모든 품목에서 대일 수입의존도 감소
- 일본의 경우, 섬유, 비금속광물을 제외한 모든 품목에서 대한 수입의존도 증가

품목별 한일간 상대국에 대한 수입의존도 변화(%)

	한 국					일 본				
	1985	1995	2000	2005	2010	1985	1995	2000	2005	2010
섬유제품	12.5	7.3	5.7	5.1	4.4	1.6	1.3	1.3	1.2	0.9
화합물·화학제품	10.6	9.6	6.6	5.8	4.6	0.6	0.7	1.2	1.0	0.8
비금속광물제품	5.3	5.7	4.9	4.5	3.9	0.6	0.3	0.6	0.5	0.5
금속제품	12.4	9.6	13.7	13.2	12.2	1.5	1.4	1.3	1.4	1.7
일반기계부품	20.4	14.8	13.4	13.0	12.6	0.7	0.6	0.9	1.2	1.8
전기·전자부품	30.3	23.2	21.0	16.8	11.7	1.0	1.7	2.0	1.7	1.8
수송기계부품	19.9	16.8	13.6	12.8	12.0	0.6	0.6	0.8	1.0	1.4
정밀기기부품	27.8	13.6	16.1	16.5	17.0	0.7	1.0	1.3	1.4	1.6

대일본 기술격차와 무역불균형 구조 변화

- 한일간 경쟁력 분석결과 역시 양국간 경쟁력 수준차이 축소 등이 현저하게 나타나고 있음

소재부품산업의 대일본 경쟁력 및 비교우위 변화

	무역특화지수						시장현시비교우위지수					
	대세계			대일본			대세계			대일본		
	2000	2010	2014	2000	2010	2014	2000	2010	2013	2000	2010	2013
소재부품	0.06	0.20	0.24	-0.42	-0.47	-0.36	0.26	0.25	0.24	0.36	0.36	0.36
소재	0.08	0.09	0.14	-0.55	-0.61	-0.49	0.30	0.18	0.16	0.29	0.42	0.52
부품	0.05	0.27	0.29	-0.39	-0.40	-0.30	0.25	0.28	0.28	0.38	0.32	0.23

자료: UN COMTRADE D/B를 토대로 산출.

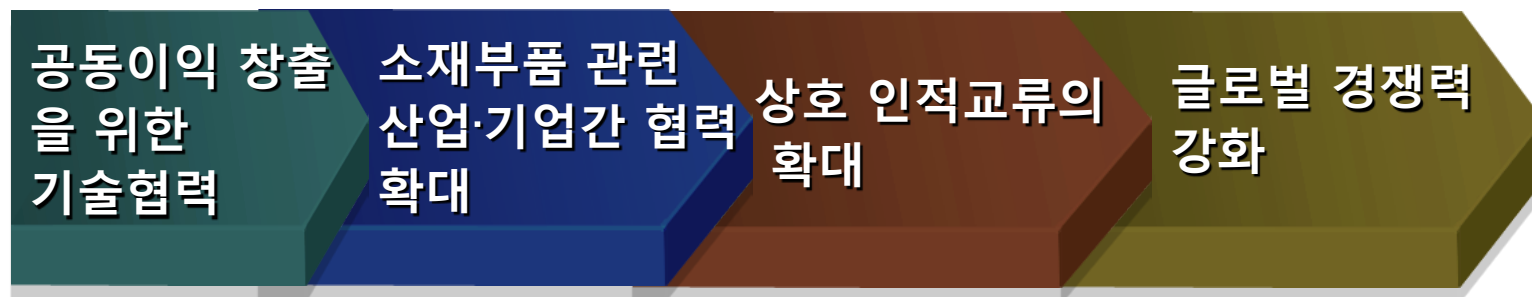
대일본 기술격차와 무역불균형 구조 변화

- 한일간 (소재부품)기술격차 축소는 상호 경제협력의 걸림돌이었던 **무역불균형 개선에 기여**할 것으로 기대
- 그러나, **한국의 대일본 기술격차는 일본의 그것에 비하여 상대적으로 약 6배 이상 높은 수준**이라는 점에 주목해야 함
- 따라서, **한국의 대세계 수출 증대 및 한일간 교역 확대는, 한국의 대일본 무역불균형 유발이라는 구조적 문제는 여전히 존재**

향후 기술협력 강화를 위해서

- 과거 50년간, 한일간 기술협력은 많은 시행착오와 문제를 극복하면서 양국 경제는 물론 기업에 상당한 이익을 가져다 줌
- 더욱이 국제사회에서의 상호 위상 제고와 영향력 향상에 크게 기여했다고 평가
- 이는 한일 양국이 상대국에 대해 외부경제로서의 역할과 책임을 충실히 수행해 왔음을 의미
- 향후 지속 가능한 안정적인 경제성장을 모색하는데 있어 상호 기술협력 강화를 위한 노력의 필요성을 제시

향후 기술협력 강화를 위해서



**한일 기술협력
강화**

한일간 상호 존재 및 역할과 책임을 고려해야

- 한일을 포함한 아시아경제의 새로운 성장 패러다임 구축 위해
- 국제사회에서 아시아의 위상과 영향 강화를 위해

감사합니다